



## 商标

中科时代®和SINSEGYE®是中科时代注册商标。所有其他商  
标、服务标志和商品名称均为其各自所有者所有。



## 技术支持和售后服务

如果您有任何与产品有关的技术问题, 请通过以下方式联系我们:

**全国统一服务热线: 400-013-2158**

## 获取手册和信息

如果您需要手册或其他技术资料, 请发送需求至

**Support@sinsegye.com.cn**

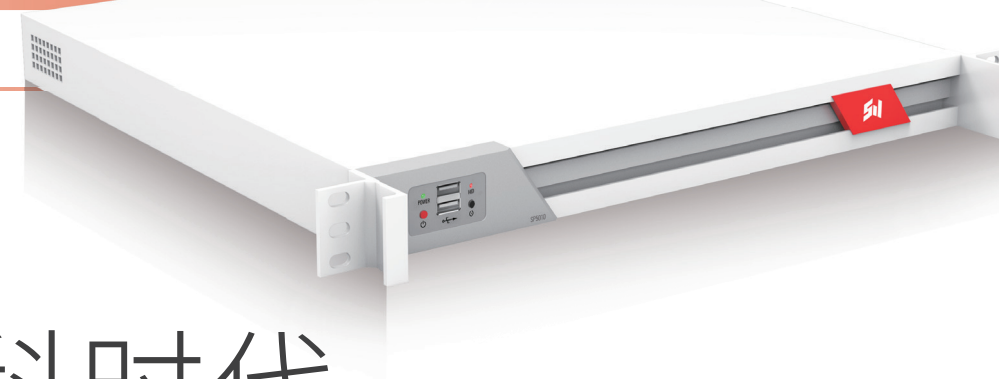
## 法律声明

©2022 中科时代版权所有

中科时代(深圳)计算机系统有限公司(以下简称“中科时代”)保留修改本手册中产品信息和产品规格的权利, 恕不另行通知。

对于因不正确使用本手册或产品而引起的任何直接、间接、特殊、附带或后果性的损失, 中科时代不负责。

中科时代拥有本产品及其软件的专利、版权和其他知识产权。未经授权, 不得直接或间接复制、制造、加工或使用本产品或任何相关部件。



# 中科时代

## SP5010系列IPC型工智机 用户手册

# 前言

## 产品简介

SP系列IPC型工控机是中科时代推出的基于X86架构PC-based工业智能通用控制器系列。该系列工控机集成逻辑控制、运动控制、工业视觉、HMI等诸多功能，具有国产化、算控一体、高实时性、可扩展等特点。产品本体提供丰富的接口以外，同时部分产品支持本体I/O以及PCIE接口扩展，满足各种复杂的工业现场应用需求。

## 手册用户和范围

本手册专门提供给经过必要的培训和具备资格的技术人员进行设备的安装、操作和维护。只有专业人员或者经过培训且具备操作资格的人员才能对此设备进行安装、更换和维修操作。

## 版本变更记录

版本号	修订日期	变更内容
V1.0	2024-05	基础信息初版
V2.0	2024-10	第一版集成汇总说明
V3.0	2025-03	1. 校对部分细节 2. 优化文档排版
V4.0	2025-07	1. 校对部分细节 2. 工控机外观图片变更
V4.1	2025-12	校对部分细节

## 手册及资源获取方式

本手册不随产品发货，如需电子版本或纸质版本，可通过如下渠道获取：

- 登录中科时代官网<https://www.sinsegye.com.cn>相关资料列表中进行下载。
- 前方技术支持或者销售代理方获取。
- 微信搜索并关注中科时代微信公众号，在公众号中获取。

# 安全注意事项

## 安全要求

请按本使用手册的说明使用。

## 供电要求

- AC220V上电开机。
- 当您给设备供电前，请确认电源电压是否符合设备要求。

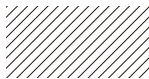
## 日常维护

- 请不要自行打开和拆卸装备。为了安全起见，此设备只能由专业维修人员打开。
- 用湿抹布清洁设备前，请从插座上拔下电源线。请不要使用液体或去污喷雾机去清洗设备。
- 如果长时间不使用设备，请断开电源线，避免设备被瞬间电压损坏。
- 请不要让任何液体流入或溅入到设备内部，以免引起短路或者火灾。

## 工作环境

- 请在安装前确保设备放置在可靠的平面上，意外跌落或翻倒可能会导致设备损坏。
- 设备外壳的开孔是用于空气对流，防止设备过热，请不要覆盖或密封这些开孔。
- 请不要在潮湿的环境中使用设备。





## 目录/

前言	
安全注意事项	
1. 产品信息	01
1.1 控制器外观	01
1.2 控制器接口	01
2. 产品规格	02
3. 机械安装	03
3.1. 安装注意事项	03
3.2. 安装前准备	03
3.3. 安装尺寸	03
4. 电气安装	04
4.1. 布线建议	04
4.2. 通信接口接线	05
4.3. 显示接口规格	09
4.4. USB接口	11
5. 操作说明	12
5.1. 操作系统	12
5.2. 上电	12
5.3. 下电	13
5.4. 编程与调试	13

1. 产品信息

1.1. 控制器外观

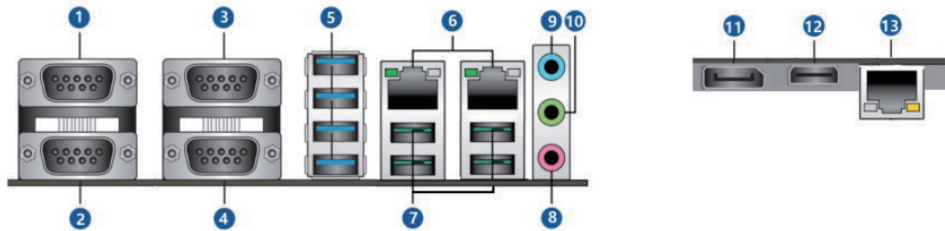


1.2. 控制器接口

前面板



后面板



编号	接口名称	描述
①	COM2端口	RS485串口
②	COM3端口	RS485串口
③	COM4端口	RS232串口
④	COM1端口	RS232串口
⑤	USB端口	Type-A 接口，USB3.0 协议
⑥	LAN端口	千兆以太网口
⑦	USB端口	Type-A 接口，USB2.0 协议
⑧	Mic In	音频信号输入
⑨	Line In	音频信号输入
⑩	Line Out	音频信号输出
⑪	DP端口	DP显示接口
⑫	HDMI端口	HDMI显示接口协议
⑬	LAN3端口	Ethercat主站

2. 产品规格

产品型号	SP5010-5231
操作系统	Linux+Windows10
处理器	海光3350
内存	16GB，可支持128GB
系统硬盘	256G SATA SSD +512G SATA SSD
运控能力	128轴
带轴性能	16轴/500us 32轴/1ms
LAN以太网	2路板载+1路扩展
COM串口	2*COM(RS485)+2*COM(RS232)
USB接口	4*USB 3.0+6*USB 2.0
显示接口	1*HDMI+1*DP
音频接口	1*Mic In+ 1*Line In + 1*Line Out
扩展槽	不支持
指示灯	前面板：电源指示灯、硬盘指示灯
开关	按钮开关
供电	AC220V/AC110V
电源功率	标配350W
安装方式	机架式
外观尺寸	482(宽)*437.7(深)*45(高) mm
存储温度	-20~70℃
工作温度	0~40℃

# 3. 机械安装

## 3.1. 安装注意事项

安装工智机时的注意事项：

- 安装前，请确保产品处于断电状态；
- 不要让工智机的外壳、端子排、连接器掉落或受到冲击，避免损坏控制器；
- 请勿拆解模块，否则可能损坏机器；
- 工智机外壳的开孔是用于空气对流，请勿堵塞或遮盖开孔；
- 工智机有进出风口，进出风口处不能有线材经过；
- 工智机出风口处散热温度过高,使用时请注意安全。

## 3.2. 安装前准备

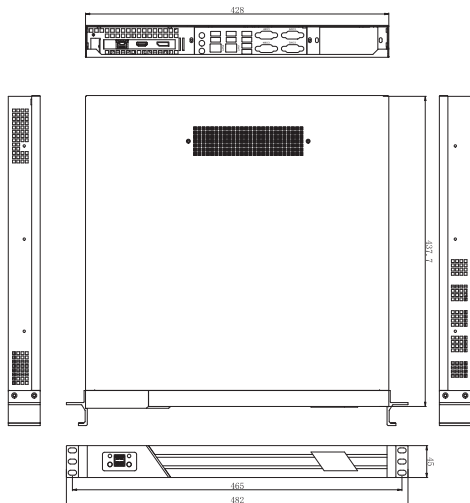
### 3.2.1. 安装环境要求

安装工智机时，应在充分考虑了操作性、维护性、耐环境性的基础上进行安装。请勿将模块安装到下述场所。

- 环境温度超出了0℃ ~ 40℃的范围的场所；
- 环境湿度超出了10%RH ~ 95%RH 的范围的场所；
- 温度变化剧烈，会产生结露的场所；
- 有腐蚀性气体、可燃性气体的场所；
- 灰尘、铁粉等导电性的粉末、油雾、盐分、有机溶剂较多的场所；
- 阳光直接照射的场所；
- 发生强电场、强磁场的场所；
- 会使机体产生直接振动及遭受传导冲击的场所。

## 3.3. 安装尺寸

- 安装尺寸（单位：mm）



# 4. 电气安装

## 4.1. 布线建议

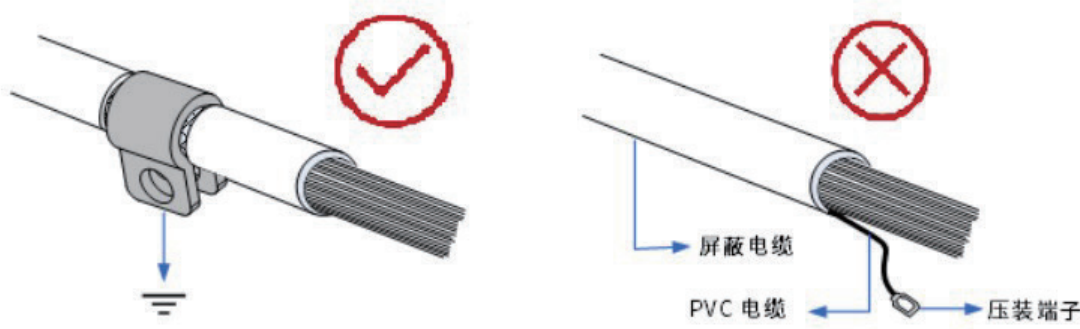
### 4.1.1. 接地要求

工智机带有三个引脚的电源插头，其中一个引脚专门用于接地。使得工智机的金属外壳能够与地线连接，电源插座也必须是一个三孔插座，并且正确地接到了建筑物的电气系统中的地线上。

#### 屏蔽电缆接地

通信信号的电缆必须使用屏蔽线缆。在尽可能靠近模块的地方进行接地，使接地后的电缆不会受到接地前的电缆的电磁感应影响。对于屏蔽电缆剥除部分外皮后露出的屏蔽部分应尽量使其与接地点以较大面积接地，确保接触良好。

对于将屏蔽电缆的屏蔽部分焊接PVC电线，通过其前端进行接地处理的方法，会增加高频阻抗，使屏蔽效果减弱。应当注意，尽量避免。通信信号电缆屏蔽线需要两端接地。



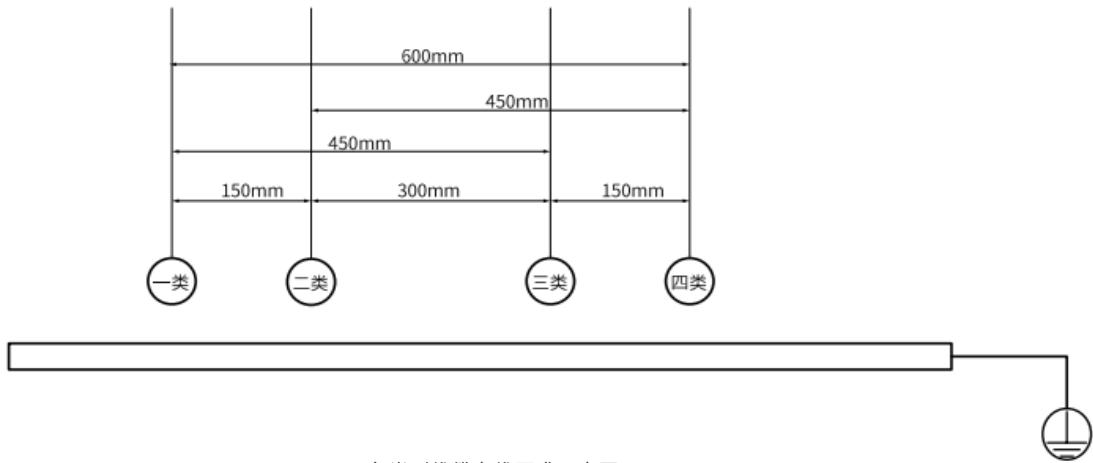
屏蔽线缆接地要求示意图 1

### 4.1.2. 布线要求

低压电缆（<1KV）一般分为四类，只有同一类的电缆才能够放在一起构成电缆束，不同类的电缆布线时要分开，一般不能交叉重叠，当不可避免交叉时，应采用直角交叉。

编号	类别	应用对象
1	一类	以太网口、EtherCAT网口
2	二类	低速数字通信信号（RS232、RS485等）和数字I/O信号
3	三类	低压交流配电线或直流电源线（如开关电源输出的DC 24V电源线）
4	四类	输入和输出电缆、电焊机电缆、功率变换器动力电缆

不同类型电缆之间需要间隔一定距离，对于线长小于30m的电缆，允许的最小间距如下图所示：



各类型线缆布线要求示意图 1

说明

- 当电缆平行走线长度增加时，间距要适当增加。
- 除了保持间距外，也可以在不同类电缆之间加装多块拼在一起的屏蔽板实现屏蔽。为减少交叉干扰，所有电缆应尽可能贴近与机柜接地连接的（接地的）结构部件进行布线，例如机柜的装配板或机架部件。

4.2. 通信接口接线

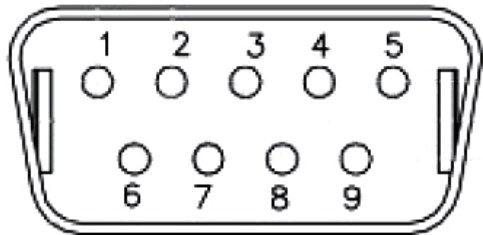
4.2.1. 串口通信规格

COM2&COM3支持RS485协议，COM1&COM4支持RS232协议。

说明

- 串口默认都在实时侧，暂不支持虚拟化。

通信接口图



串口通信接口定义

COM1、COM2、COM3、COM4 PIN Assignments		
引脚	RS-232	RS-485
	Signal Name	Signal Name
1	DCD	DATA-
2	RxD	DATA+
3	TxD	NC
4	DTR	NC
5	GND	GND
6	DSR	NC
7	RST	NC
8	CTS	NC
9	RI	NC

RS485通信规格

项目	规格
波特率	4.8K, 9.6K, 19.2K, 38.4K, 57.6K, 115.2K
最大从站点数	31
支持协议	Modbus RTU协议和自由协议
隔离方式	隔离

RS485 总线接线说明

接线注意事项：

扩展电缆布线时，避免与动力线（高电压，大电流）等传输强干扰信号的电缆捆在一起，应该分开走 线并且避免平行走线。选用推荐线缆及转接板连接，扩展线缆建议选用屏蔽线缆提高抗干扰能力。

RS485总线推荐使用带屏蔽双绞线连接，485+、485-采用双绞线连接；只在总线两端分别连接120Ω终端匹配电阻防止信号反射；所有节点485信号的参考地连接在一起；最多连接32个节点，每个节点支线的距离要小于3米。

RS232通信规格

项目	规格
波特率	4.8K, 9.6K, 19.2K, 38.4K, 57.6K, 115.2K
最大从站点数	1
支持协议	Modbus RTU协议和自由协议
隔离方式	隔离



4.2.2. 网口通信规格

系列网口可通过配置软件进行Linux和Windows分配和环网设置。

网口	功能
LAN1	调试网口，默认IP:192.168.1.200
LAN2	Windows网口
LAN3	Ethercat主站网口

网口指示灯定义

指示灯	功能	颜色	状态	描述
	A:Link/Act	黄色		常灭：未连接
				闪烁：已连接且有数据收发
				常亮：已连接
	B: Speed	绿色		常灭：未连接
				闪烁：100/1000Mbps连接
				常亮：1000Mbps连接

4.2.3. EtherCAT通信规格

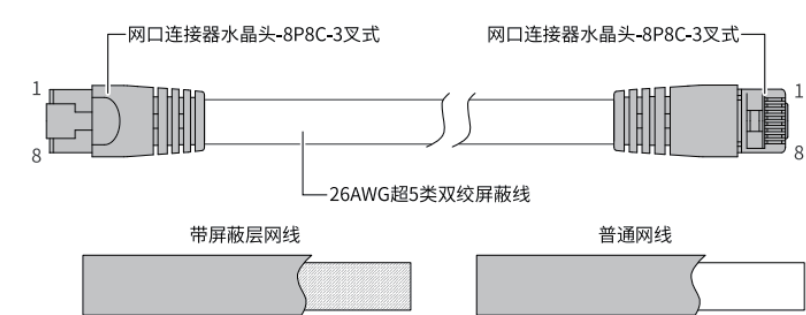
EtherCAT规格

网口	功能
通道数	1
通讯协议	EtherCAT协议
支持服务	COE（PDO、SDO）
同步方式	伺服：DC-分布式时钟 IO：输入输出同步
物理层	100BASE-TX
波特率	100Mbit/s
双工方式	全双工
拓扑结构	线性拓扑
传输媒介	RJ45网线
传输距离	相邻两节点小于100m
EtherCAT帧长度	44字节 ~ 1486字节
过程数据	单个以太网帧最大1486个字节
两个从站之间抖动	< 1μs
自动扫描功能	支持

4.2.4. 通讯线缆连接要求

通信对通信线缆有严格要求，需配套使用超五类及以上等级屏蔽网线，要求如下。

线缆要求



引脚	信号（以太网1000Mbps）	信号方向	信号描述
1	TD+	输出	数据传输+
2	TD-	输出	数据传输-
3	RD+	输入	数据接收+
4	-(DC+)	-（双向）	不使用（数据C+）
5	-(DC-)	-（双向）	不使用（数据C-）
6	RD-	输入	数据接收-
7	-(DD+)	-（双向）	不使用（数据D+）
8	-(DD-)	-（双向）	不使用（数据D-）

说明

在以太网波特率为1000Mbps和100Mbps时，4、5、7、8脚的定义不相同。

长度要求

FastEthernet技术证实，在使用EtherCAT总线时，设备之间电缆的长度不能超过100米，超过该长度会使 信号衰减，影响正常通讯。

技术要求

100%导通测试，无短路、断路、错位和接触不良现象。EtherCAT总线采用带屏蔽层线缆进行网络数据传输，推荐使用以下规格的网线：

项目	规格
电缆类型	弹性交叉电缆，S-FTP，超五类
满足标准	EIA/TIA568A，EN50173，ISO/IEC11801 EIA/TI Abulletin TSB，EIA/TIA SB40-A&TSB36
导线截面	26AWG
导线类型	双绞线
线对	4

EtherCAT总线节点数、电缆阻抗和传输距离的关系如下表所示

最大节点数	电缆阻抗	16	32	64
传输距离	88欧姆/千米	215米	200米	170米
	93欧姆/千米	205米	185米	160米
	157欧姆/千米	120米	110米	95米

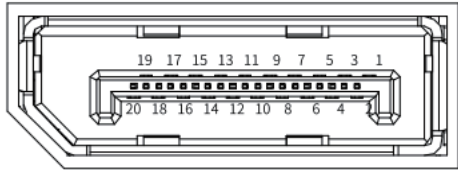
### 4.3. 显示接口规格

#### 4.3.1. DP接口规格

工智机采用标准DP显示接口，主要规格如下

项目	规格
信号类型	数字DP1.2
最高分辨率	1920x1080@60Hz
是否支持热插拔	支持

DP端子pin脚定义如下所示



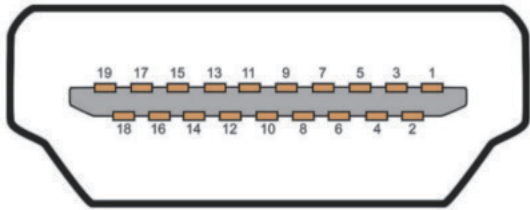
序号	描述	功能
1	ML_Lane 0 (p)	主链路通道0：差分信号
2	GND	-
3	ML_Lane 0 (n)	主链路通道0：差分信号
4	ML_Lane 1 (p)	主链路通道1：差分信号
5	GND	-
6	ML_Lane 1 (n)	主链路通道1：差分信号
7	ML_Lane 2 (p)	主链路通道2：差分信号
8	GND	-
9	ML_Lane 2 (n)	主链路通道2：差分信号
10	ML_Lane 3 (p)	主链路通道3：差分信号
11	GND	-
12	ML_Lane 3 (n)	主链路通道3：差分信号
13	GND	-
14	GND	-
15	AUX_CH (p)	辅助通道：差分信号
16	GND	-
17	AUX_CH (n)	辅助通道：差分信号
18	Hot Plug	热插拔检测
19	DP_PWR Return	接口电源反馈信号
20	DP_PWR	电源：+3.3V

#### 4.3.2. HDMI接口规格

工智机采用标准HDMI显示接口，主要规格如下

项目	规格
信号类型	数字HDMI
最高分辨率	1080P
是否支持热插拔	支持

HDMI端子pin脚定义如下所示



序号	信号
1	TMDS数据2+
2	TMDS数据2屏蔽
3	TMDS数据2-
4	TMDS数据1+
5	TMDS数据1屏蔽
6	TMDS数据1-
7	TMDS数据0+
8	TMDS数据0屏蔽
9	TMDS数据0-
10	TMDS时钟+
11	TMDS时钟屏蔽
12	TMDS时钟-
13	中电
14	HEC数据
15	SCL（DDC串行时钟）
16	SDA（DDC串行数据线）
17	DDC/CEC/HEC地面
18	+5V电源（最大50mA）
19	热插拔检测（1.3）/HEC数据+（1.4）

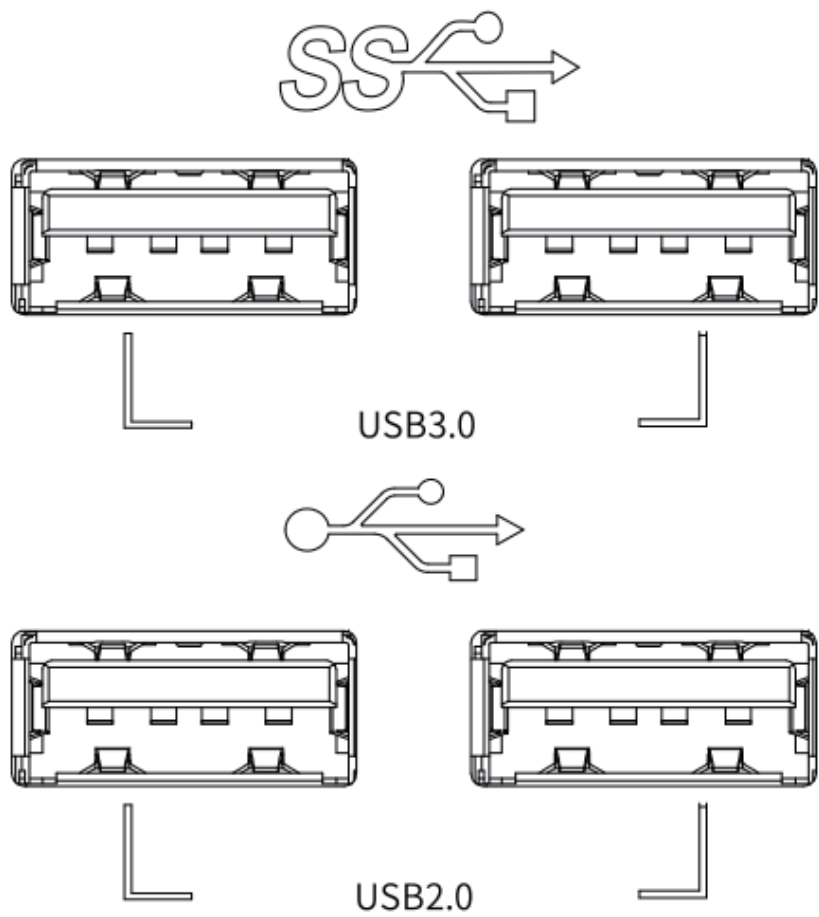


4.4. USB接口

工控机采用标准USB接口，主要规格如下

项目	USB3.0	USB2.0
最高通信速率	5.0Gbps	480Mbps
5V最大输出电流	1000mA	500mA
最长通信距离	3m	5m
是否隔离	否	否

接口形式如下图所示



说明

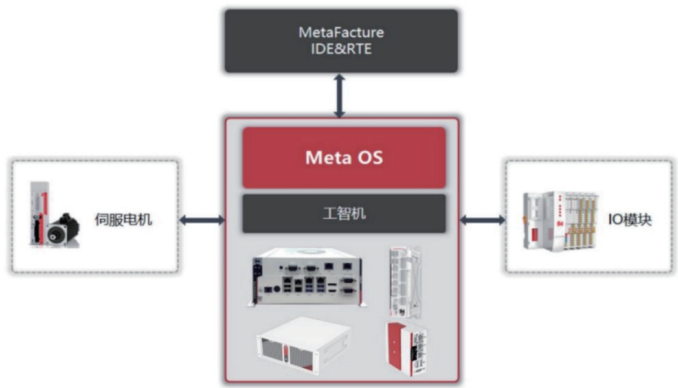
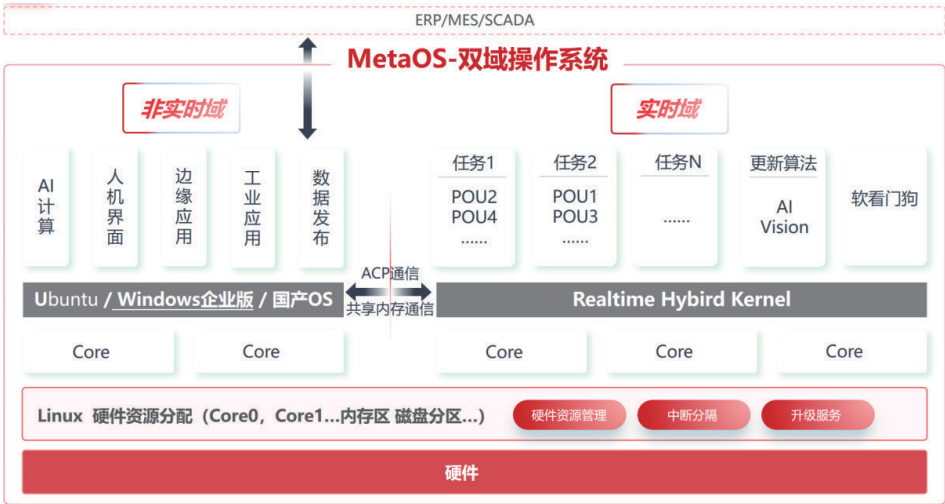
- 工业场合应用请选择工业等级USB设备，以保证使用的可靠性。
- USB设备避免长线连接，同时注意走线规范，防止被干扰影响通信性能。
- 当出现不可消除的干扰时，可在通信线缆两端增加磁环进行滤除，提高抗扰性能。

5. 操作说明

5.1. 操作系统

MetaOS

MetaOS双域操作系统，在Linux内核中嵌入了一个实时内核，形成了稳定、隔离的双内核架构，基于实时内核构建实时域，基于Linux内核构建了非实时域。实时域专门处理需要确定的事件响应时间任务，实现硬实时，为任务提供严格的实时保证，同时非实时域为其他任务提供丰富的操作系统服务。双域各自独立运行，互不干扰。SP5000系列工控机将传统的上位工控机和下位PLC合二为一，可以在工控机实时域运行实时控制任务、数据采集任务，在非实时域部署和应用上位程序。



5.2. 上电

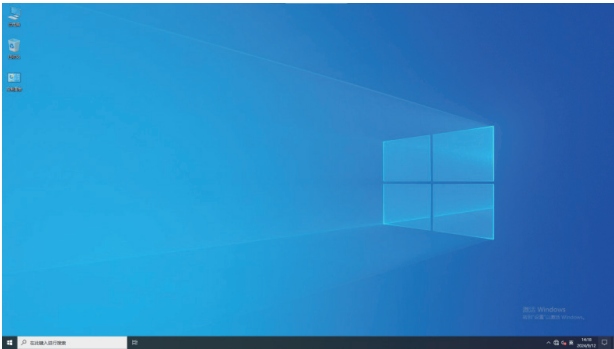
在打开工控机之前，请确保工控机已经完全配置好。从上电开始，经过50~60秒钟，工控机进入运行模式。

请按以下步骤进行第一次开机

- 工控机安装完成，连接显示设备后，接通电源。
- 首次自动登陆，进入操作系统桌面，如下图所示：

说明

- windows系统默认出厂企业版未激活。



5.3. 下电

请按照以下方法关闭工智机

- 正确停止所有正在运行的程序。
- 关闭操作系统。
- 关闭外部电源，以关闭工智机。

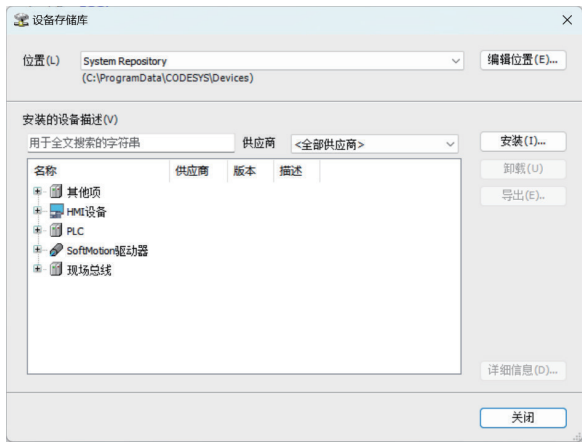
5.4. 编程与调试

5.4.1. 添加设备

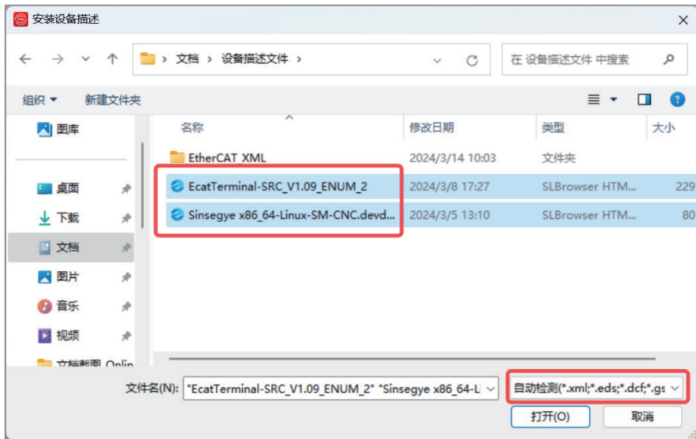
- 下载对应的 Sinseggye 设备描述文件到本地。
- 在 MetaFacture 中依次点击菜单栏【工具】>【设备存储库...】



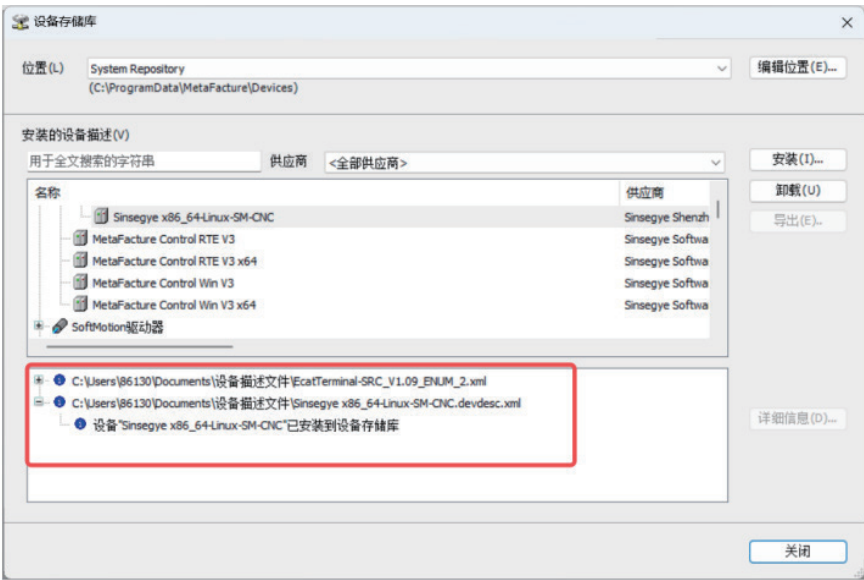
- 点击【安装(I)...】



- 找到存放设备描述文件的目录，右下角的文件检测类型选择【自动检测】，选择SP5010工智机设备描述文件"Sinseggye-x86\_64-Linux-SM-CNC.devdesc.xml"和SRC8200设备描述文件" EcatTerminal-SRC\_V1.09\_ENUM\_2.xml ",点击【打开】，即安装成功。

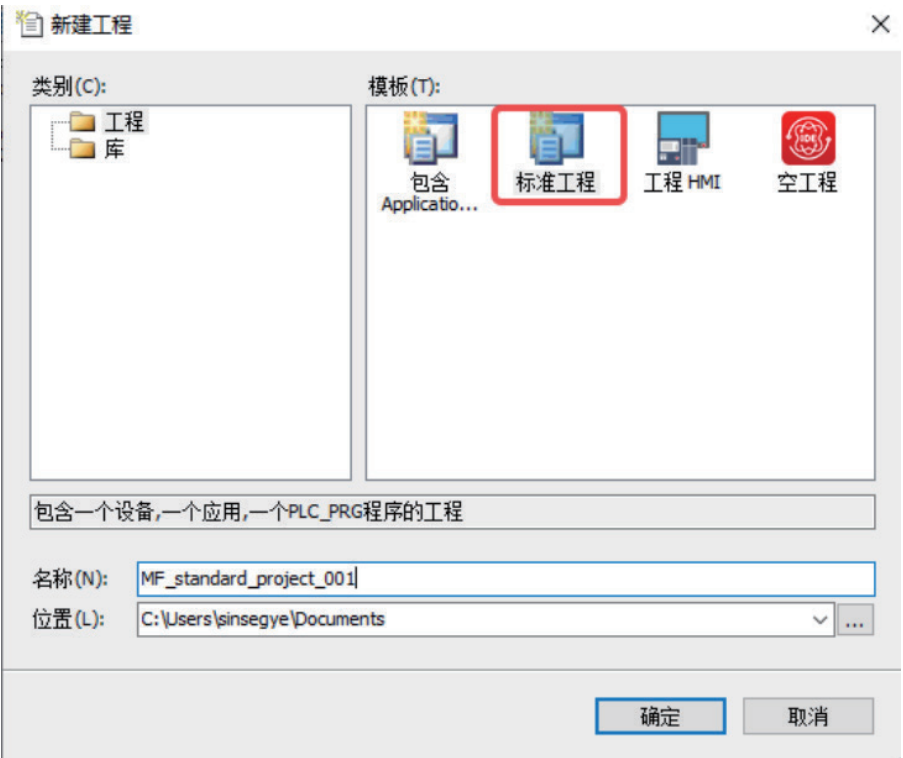


- 点击【关闭】，关闭对话框。

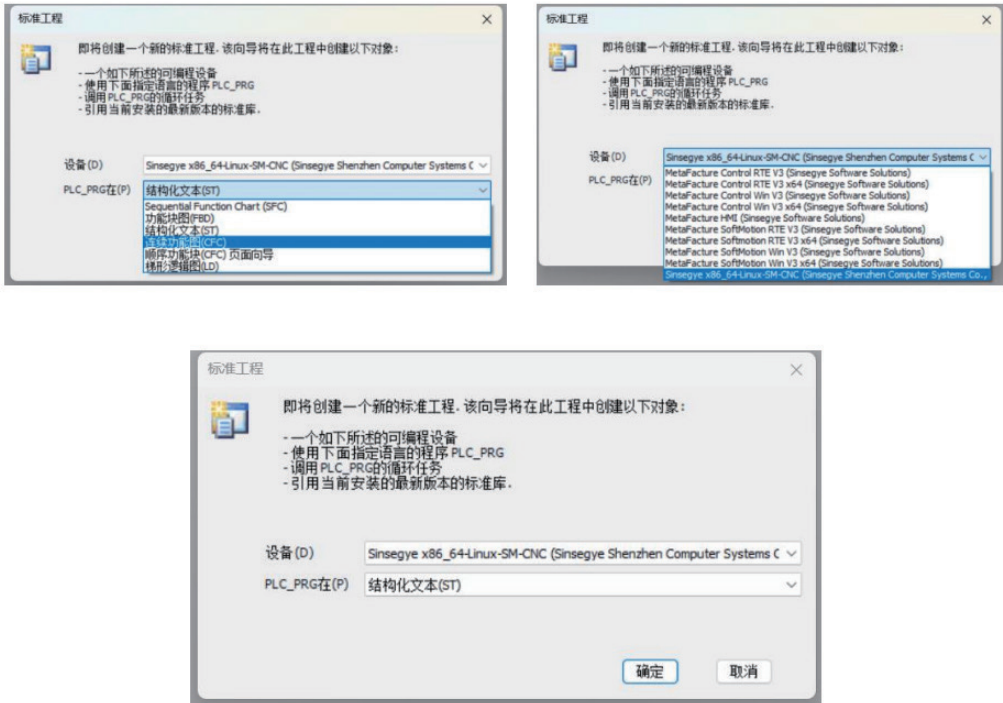


5.4.2 连接设备

- 打开【新建工程】面板，类别选择【工程】，模板选择【标准工程】，在下方输入自定义的工程名称，以及工程保存位置，点击【确定】。



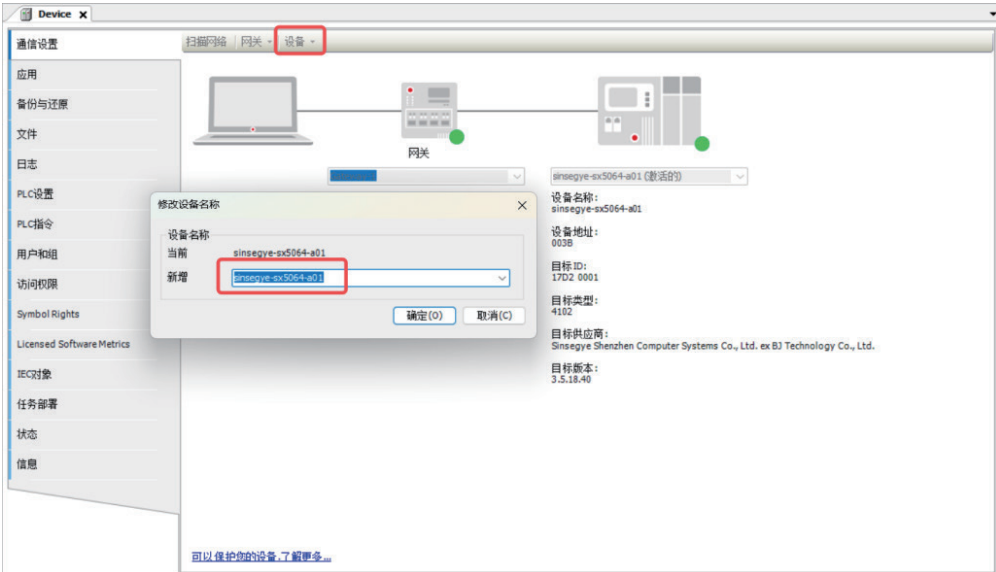
- 在【设备(D)】列表选择一个PLC（若没有找到对应的PLC，请确认已经正确安装了该设备，具体步骤请参考添加设备）在【PLC\_PRG在(P)】下拉列表选择一个常用的编程语言，点击【确定】。



### 说明

工控机调试口默认IP：192.168.1.200

- （可选）PLC连接成功后，为便于以后扫描设备，可以重命名该设备，点击【设备】>【重命名活跃设备】，输入自定义设备名称，点击【确定】。



### 5.4.3. 编程

编程与调试过程，具体请参见《MetaFacture基础操作》。

- 在MetaFacture中，设备窗口双击【Device】，在打开的Device页面。确认工控机已接入网络，且与安装了MetaFacture的电脑在同一网段。

- 方法 1：输入PLC的IP地址，回车。
- 方法 2：点击【扫描网络】，在弹出来的扫描结果中选择对应设备。

